

GÉNÉRATEUR KX12S

SOLUTIONS D'ÉNERGIE



MODÈLE KX12S

DISPONIBLE POUR TOUT TYPE D'OPÉRATIONS

Générateur fiable, robuste et versatile. Il est prêt pour fournir de l'énergie pour tout type de travail.

PLUS DE TEMPS DE FONCTIONNEMENT

Après avoir installé le générateur, il sera prêt pour fonctionner durablement en toute tranquillité.

RÉDUCTION DES COÛTS DE TRANSPORT ET INSTALLATION

Le design compact et robuste avec des caractéristiques de transport intégrées permet un transport et une installation plus rapide et en toute sécurité.

MOINS D'ENTRETIEN ET COÛTS DE MAINTENANCE RÉDUITS

Intervalles d'entretien plus longs, plus rapides et plus efficaces.

VALEUR SÛRE

Générateur conçu et construit pour durer.

SÉCURITÉ

On peut travailler en toute sécurité conformément au manuel du propriétaire fourni avec le générateur.

Afin d'éviter les problèmes et les accidents, il faut effectuer les contrôles de maintenance préventive au quotidien.

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE KX12S

Puissance continue	kva	10
Puissance maximale	kva	11
Voltage	V	230
Courant	A	43
Niveau sonore	dB7m	≤75

MOTEUR

Modèle		YD480D
Aspiration		Naturel
Système de combustible		Injection directe
N. cylindres		4
Cylindrée		1,809
Diamètre et course		85*90
Ratio compression		18
Vitesse	rmp	1500
Puissance	kw	14
Régulateur de vitesse		Mécanique
Démarrage du moteur	V	12

SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Flux du gaz d'échappement	m3/min	/
Température du gaz d'échappement	°C	550
Contrepression maximale	kPa	10

SYSTÈME D'ASPIRATION

Pression maximale d'entrée	kPa	/
Volume de combustion	m3/min	/
Débit d'air	m3/min	/

CONSOMMATION DE CARBURANT

100% de charge (puissance continue)	l/h.	3,5
75% de charge (puissance continue)	l/h.	2,6
50% de charge (puissance continue)	l/h.	1,7
Capacité du réservoir de carburant	L	80

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Carter d'huile	L	/
Consommation d'huile	g/kwh	≤4
Pression	kPa	/
(Opération en continu)		

SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION

Capacité de réfrigérant	L	/
Rang d'opération du thermostat	°C	82-95
Température max. de l'eau	°C	104

ALTERNATEUR

Modèle	LK164C	
Phases	1	
Voltage	V	230
Type de câblage	monophasé 2 fils	
Roulements	1	
Facteur de puissance	1	
Fréquence	Hz	50
Puissance continue	Kva	13
Type	auto excité/ sans balais	
Régulation de voltage	%	+/-0.5
Degré de protection	IP23	
Degré d'isolement	H	
Hauteur	m	≤1000

PANNEAU DE CONTRÔLE DEEPSEA

Modèle	DSE6120
--------	---------

Fonctions de protection:

- Basse pression d'huile
- Température de l'eau élevée
- Haut / Bas voltage
- Température élevée du moteur et survitesse
- Régulateur de voltage et régulateur de fréquence
- Arrêt d'urgence
- Erreur de démarrage



OPTIONS DE MODULE DE CONTRÔLE

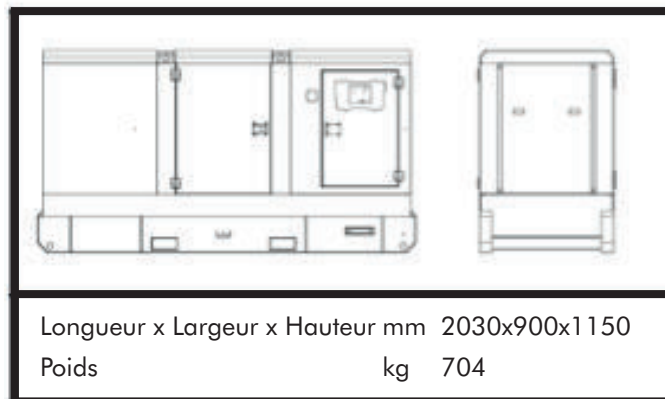
- Module de contrôle automatique avec trois fonctions de contrôle à distance
- Écran ATS
- Modules de contrôle synchronisés
- Armoire de sortie de puissance



DOTATION STANDARD

- Radiateur 50 °C max
- 12V charge d'alternateur
- Alternateur: 1 roulement IP23 isolement classe H
- Auto contrôle système standard
- Magnétothermique principal /MCCB
- Réservoir de carburant dans la base
- Une batterie 12V, rac et cable
- Système d'échappement (pot d'échappement flexible, siphon d'échappement, bride d'échappement.)
- Manuel de l'utilisateur
- 8 heures de réservoir de carburant

DIMENSIONS (UNITÉ BASIQUE)



OPTIONS

- Chargeur de batterie
- Résistance de chauffage du moteur
- Résistance de chauffage de l'alternateur
- PMG
- Séparateur eau / huile
- Réservoir de carburant quotidien
- Panneau de contrôle à distance
- Interrupteur de transfert Automatique / ATS
- Boîtier d'interrupteurs